ZAKRES AKREDYTACJI LABORATORIUM BADAWCZEGO
SCOPE OF ACCREDITATION FOR TESTING LABORATORY
Nr/No. AB 042

wydany przez / issued by
POLSKIE CENTRUM AKREDYTACJI
01-382 Warszawa, ul. Szczotkarska 42

Wydanie/Issue 22 z/of 16.11.2023

AB 042	Nazwa i adres / Name and address **SIEĆ BADAWCZA ŁUKASIEWICZ - GÓRNOŚLĄSKI INSTYTUT TECHNOLOGICZNY** **ul. Karola Miarki 12-14** **44-100 Gliwice** **CENTRUM SPAWALNICTWA LABORATORIUM BADAWCZE SPAWALNICTWA** **ul. Błogosławionego Czesława 16-18** **44-100 Gliwice**
Kod identyfikacyjny / Identification code *)	**Dziedzina i przedmiot badań / Field of testing and item:**
- J/8 - L/8	- Badania mechaniczne, badania metalograficzne wyrobów konstrukcyjnych / Mechanical tests, metallographic tests of construction products - Badania nieniszczące wyrobów konstrukcyjnych / Non-destructive tests of construction products

Wersja strony/Page version: A

*) Kod identyfikacyjny zgodnie z załącznikiem do dokumentu DAB-07 dostępnym na stronie internetowej www.pca.gov.pl / The identification code according to the Annex to document DAB-07, available at PCA website www.pca.gov.pl

KIEROWNIK DZIAŁU AKREDYTACJI BADAŃ MECHANICZNYCH I FIZYCZNYCH

MARIA SZAFRAN

Niniejszy dokument jest załącznikiem do Certyfikatu Akredytacji Nr AB 042 z dnia 17.01.2023 r.
Cykl akredytacji od 04.07.2022 r. do 12.12.2024 r.
Status akredytacji oraz aktualność zakresu akredytacji można potwierdzić na stronie internetowej PCA *www.pca.gov.pl*

This document is an annex to accreditation certificate No. AB 042 of 17.01.2023
Accreditation cycle from 04.07.2022 to 12.12.2024
The status of accreditation and validity of the scope of accreditation can be confirmed at PCA website *www.pca.gov.pl*

Laboratorium Badań Niszczących LM1 ul. Błogosławionego Czesława 16-18; 44-100 Gliwice		
Przedmiot badań/wyrób	**Rodzaj działalności/badane cechy/metoda**	**Dokumenty odniesienia**
Materiał podstawowy do spajania i stopiwo	Własności mechaniczne: - Granica plastyczności R_e, - Granica proporcjonalności R_p - Wytrzymałość na rozciąganie R_m - Wydłużenie A - wydłużenie całkowite procentowe przy największej sile A_{gt} - Przewężenie Z Zakres siły: do 1000 kN Próba rozciągania w temperaturze pokojowej	PN-EN ISO 6892-1:2020-05 PN-EN ISO 5178:2019-04 PN-EN ISO 15630-1:2019-04 pkt 5
	Podatność do odkształceń plastycznych - odginanie Metoda: próba odginania	PN-EN ISO 15630-1:2019-04 pkt 7
	Podatność do odkształceń cyklicznych Zakres: siła do ± 1000 kN Metoda: próba obciążenia cyklicznego	PN-EN ISO 15630-1:2019-04 pkt.: 13.3 PN-H-93220:2018-02 pkt 9.5 PN-H-93250:2018-02 pkt 9.5
	Masa na jednostkę długości Pomiar długości Zakres: (5 – 500) mm Masa Zakres: (0,3 – 10) kg Metoda: pomiar masy i długości	PN-EN ISO 15630-1:2019-04 pkt 12
Połączenia spajane	Własności mechaniczne: - Wytrzymałość na rozciąganie R_m - Wytrzymałość na ścinanie R_s Zakres siły: do 1000 kN Próba rozciągania w temperaturze pokojowej	PN-M-69710:1988 PN-EN ISO 9018:2016-01 PN-EN ISO 4136:2022-12
Materiał podstawowy do spajania **Połączenia spajane**	Podatność na odkształcenia plastyczne. Kąt zgięcia przy obciążeniu do 350 kN Próba zginania	PN-EN ISO 5173:2023-06 PN-EN ISO 7438:2021-04 PN-EN ISO 15630-1:2019-04 pkt 6
	Praca łamania: - KV2 , KU2 , - energia początkowa młota 300 J, - temperatura badania: - pokojowa, - obniżona do -40ºC. Próba udarności sposobem Charpy'ego	PN-EN ISO 148-1:2017-02 PN-EN ISO 9016:2022-09
Materiał podstawowy do spajania i stopiwo **Połączenia spajane i warstwy napawane**	Twardość Vickersa Zakres: HV1; HV5; HV10; HV30	PN-EN ISO 9015-1:2011 PN-EN ISO 9015-2:2016 PN-EN ISO 6507-1:2018-05

Wersja strony: A

Przedmiot badań/wyrób	Rodzaj działalności/badane cechy/metoda	Dokumenty odniesienia
Materiał podstawowy do spajania i stopiwo **Połączenia spajane i warstwy napawane**	Makrostruktura połączeń spawanych	PN-EN ISO 17639:2022-07 PN-EN ISO 6520-1:2009 PN-EN ISO 6520-2:2013-12
	Mikrostruktura połączeń spawanych	PN-EN ISO 17639:2022-07
Materiał podstawowy do spajania	Skłonność do tworzenia pęknięć lamelarnych	PN-EN ISO 6892-1:2020-05 PN-EN 10164:2018-11
Wyroby z tworzyw termoplastycznych	Kąt zgięcia wyrobów z połączeniami spawanymi lub zgrzewanymi Zakres: do 160° Próba zginania	PN-EN 12814-1:2002+AC:2004 PN-EN 12814-8:2021-07
	Wytrzymałość na rozciąganie wyrobów z połączeniami spawanymi lub zgrzewanymi Max. zakres sił do 100 kN Próba rozciągania	PN-EN 12814-2:2021-06 PN-EN 12814-8:2021-07
	Własności połączeń Próba oddzierania	PN-EN 12814-4:2018-05 pkt 7 PN-EN 12814-8:2021-07

Wersja strony: A

Laboratorium Badań Nieniszczących LM2 ul. Błogosławionego Czesława 16-18; 44-100 Gliwice		
Przedmiot badań/wyrób	**Rodzaj działalności/badane cechy/metoda**	**Dokumenty odniesienia**
Połączenia spawane metali i ich stopów	Niezgodności spawalnicze Metoda wizualna	PN-EN ISO 6520-1:2009 PN-EN ISO 17637:2017-02
	Niezgodności spawalnicze powierzchniowe Metoda penetracyjna	PN-EN ISO 3452-1:2021-12
	Niezgodności spawalnicze powierzchniowe i podpowierzchniowe Metoda magnetyczno-proszkowa	PN-EN ISO 17638:2017-01
	Niezgodności spawalnicze wewnętrzne Metoda radiograficzna	PN-EN ISO 17636-1:2023-02
	Niezgodności spawalnicze wewnętrzne Zakres grubości od 8 mm Metoda ultradźwiękowa	PN-EN ISO 17640:2019-01
	Nieciągłości spawalnicze wewnętrzne Zakres grubości do 40 mm Metoda radiograficzna z użyciem detektorów cyfrowych	PN-EN ISO 17636-2:2023-04
	Nieciągłości spawalnicze wewnętrzne Zakres grubości od 6 mm Metoda ultradźwiękowa przy zastosowaniu zautomatyzowanej techniki głowicy mozaikowej (PA)	PN-EN ISO 13588:2019-04
	Nieciągłości spawalnicze wewnętrzne Zakres grubości od 6 mm Metoda ultradźwiękowa z użyciem techniki dyfrakcji fal ultradźwiękowych (TOFD)	PN-EN ISO 10863:2011
	Niezgodności spawalnicze Rodzaj, rozmiar i rozmieszczenie na powierzchni przełomu złącza spawanego Metoda wizualna	PN-EN ISO 9017:2018-03

Wersja strony: A

Wykaz zmian
Zakresu Akredytacji Nr AB 042

Status zmian: wersja pierwotna – A

Zatwierdzam status zmian

KIEROWNIK DZIAŁU AKREDYTACJI
BADAŃ MECHANICZNYCH I FIZYCZNYCH

HOLOGRAM
HOLOGRAM

HOLOGRAM
HOLOGRAM

MARIA SZAFRAN
dnia: 16.11.2023 r.